









PRODUCTO Nº: 0340

NO FROST PANEL ANTICONGELANTE CONCENTRADO PARA PLACAS SOLARES

CARACTERÍSTICAS:

NO FROST PANEL es un anticongelante atóxico, concentrado en base glicol, especial para empleo en circuitos cerrados en placas solares.

NO FROST PANEL está especialmente formulado para ser diluido por mezcla, con cualquier tipo de agua, para según la proporción empleada de NO FROST PANEL, poder conseguir la temperatura de protección necesaria en cada caso.

La gama de protecciones que es posible conseguir mediante distintas proporciones de agua y NO FROST PANEL puede alcanzar temperaturas inferiores a -20°C.

PROPIEDADES:

NO FROST PANEL por su especial formulación permite:

- *** Empleo siempre diluido con agua.
- *** Posibilidad de ajuste del grado de protección.
- *** Diluible con cualquier tipo de agua.
- *** Exento de productos de bajo punto de ebullición.
- *** No oxida el circuito.
- *** Bajo poder espumante.

APLICACIONES:

NO FROST PANEL está especialmente diseñado para la regulación del punto de congelación, en fluidos en base agua, en sistemas de refrigeración en circuitos cerrados de paneles solares.

MODO DE EMPLEO Y DOSIFICACIONES:

NO FROST PANEL debe de ser empleado siempre diluido con agua, dado, que el poder de protección del producto puro es siempre menor que el que puede obtenerse mediante diluciones apropiadas en agua.

Para su empleo, basta realizar las diluciones en volumen, correspondientes al grado de protección deseada y proceder a la incorporación de la dilución en el circuito.











En el caso de circuitos no protegidos anteriormente, puede extraerse la cantidad de agua en volumen equivalente a la cantidad necesaria de NO FROST PANEL y proceder a incorporarlo, de forma que la mezcla se realice dentro del propio circuito. Se recomienda una limpieza previa, del circuito de refrigeración.

En función del grado de protección y del volumen total del circuito se recomiendan las cantidades aproximadas siguientes:

T ^a MEZCLA REFRIGERANTE	% PRODUCTO (VOLUMEN)
-5°C	20
-10°C	30
-15°C	35
-20°C	40

PRESENTACIÓN:

NO FROST PANEL se presenta en envases de plástico, no recuperables, de 25-60 litros neto y en bidones de 200 litros.

BENEFICIOS

- * Fácil empleo.
- * Diluible con agua.
- * Producto concentrado.
- * Poder protector regulable en función de la dilución.

ED.2015/1

^{**}La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto verbales como escritos o mediante ensayos realizados en nuestros laboratorios internos o en laboratorios externos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados de los ensayos, sin que sirvan como garantía. Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación de conocer en profundidad la aplicación del producto a utilizar antes de proceder a su uso y de llevar pruebas previas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra o aplicación. La aplicación, uso y manejo de nuestros productos están fuera de nuestro control y por lo tanto, bajo la responsabilidad del que procede a su puesta en obra. Será por tanto responsable la persona que haga uso del producto sin la observancia de las instrucciones aquí indicadas.**