

PRODUCTO Nº: 1.439

## DESCA-ET

### DECAPANTE DE SOLDADURAS EN ACEROS INOXIDABLES

#### CARACTERÍSTICAS:

**DESCA-ET** es un producto fuertemente ácido, líquido, de color rojo y formulado en base a una combinación de ácidos orgánicos e inorgánicos, humectantes e inhibidores de corrosión estables en medios fuertemente ácidos.

Especialmente desarrollado para la eliminación de oxidaciones y decapado de soldaduras en acero inoxidable por inmersión. Actúa prácticamente sin frotar, su alto poder desengrasante permite la realización de un desengrasado y decapado conjunto, en una sola operación. Elimina los restos de calamina y devuelve su color original a las zonas que, tras la soldadura presentan un aspecto azulado característico.

#### APLICACIONES:

**DESCA-ET** está especialmente indicado en los sectores industriales donde se realizan trabajos de soldadura en acero inoxidable y como consecuencia de estos procesos se produce un azulado de las zonas adyacentes y presencia de restos de calamina en los cordones de soldadura, que es necesario eliminar.

El proceso de eliminación, cuando los objetos son pequeños o se trata de tubos de poco diámetro, que deben de ser limpiados por su parte interior, se facilita bastante empleando para ello métodos de limpieza por inmersión, bastando con dejar en inmersión en **DESCA-ET** las piezas, el tiempo suficiente para eliminar, tanto el azuleo como los restos de calamina.

Industrias donde es aconsejable su empleo pueden citarse:

Servicios de mantenimiento industrial. Talleres de calderería. Empresas de cerrajería. Empresas de reparación de vagones-cisterna. Diseñadores de muebles metálicos, etc.

#### MODO DE EMPLEO:

**DESCA-ET** puede ser empleado por pulverización en lugares bien ventilados o al aire libre, o por inmersión de los materiales a limpiar. Los baños que contengan **DESCA-ET** deben de estar contruidos de materiales resistentes a los ácidos, siendo recomendable que estén contruidos en materiales plásticos resistentes como el polietileno.

\*\*\* **Eliminación del azulado:** pulverizar la superficie a limpiar de abajo hacia arriba, dejar actuar unos minutos y aclarar con abundante agua a presión. Según el grado de azulado y del tipo de acero inoxidable, puede ser empleado puro o diluido con agua en la proporción mas adecuada.

También puede emplearse por inmersión, siendo en la mayoría de los casos el método mas recomendable, por este sistema los tiempos de inmersión necesarios son extremadamente cortos.

\*\*\* **Decapado de cordones de soldadura:** empléese **DESCA-ET** por inmersión, sumergiendo las piezas a limpiar entre 15 y 30 minutos, dependiendo de la temperatura. Sacar las piezas y enjuagarlas con abundante agua a presión.

## PRECAUCIONES:

- R 26/27/28: Tóxico por inhalación, ingestión y contacto con la piel.  
R 35: Provoca quemaduras graves.  
S 7/9: Manténgase el recipiente bien cerrado y consérvase en lugar bien ventilado.  
S 23: No respirar los vapores.  
S 26: En caso de contacto con los ojos, lávenlos inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico.  
S 36/37: Usen indumentaria y guantes de protección adecuados.  
S 45: En caso de accidente o malestar, acuda inmediatamente al médico (si es posible muéstrela la etiqueta).  
Contiene derivados del ácido fluorhídrico.

## PRESENTACIÓN:

**DESCA-ET** se presenta en garrafas originales y no retornables de **30, 50 y 60** litros neto.

## BENEFICIOS

- \* **ECONÓMICO.**
- \* **SE EMPLEA POR INMERSIÓN**
- \* **ACTÚA PRÁCTICAMENTE SIN FROTAR.**
- \* **ELIMINA EL AZULADO EN ACEROS INOXIDABLES**
- \* **LIMPIA Y DESENGRASA EN UNA SOLA OPERACIÓN.**
- \* **ELIMINA LA CALAMINA DE LOS CORDONES DE SOLDADURA.**

ED.1994/1