

PRODUCTO Nº.: 3152

TECMA PAINT® MRRE MORTERO DE REPARACIÓN RÁPIDA EPOXI

CARACTERÍSTICAS:

TECMA PAINT MRRE es un producto de dos componentes a base de resinas epoxi vinilester y áridos preseleccionados.

Es un mortero de consistencia pastosa, especialmente indicado para la reparación rápida y relleno de oquedades horizontales.

TECMA PAINT MRRE es un mortero que tiene las siguientes propiedades :

- Altas resistencias mecánicas, sobre todo a abrasión e impacto.
- Endurece sin apenas retracción
- Endurece rápidamente, incluso a bajas temperaturas y humedad elevada.
- Una vez endurecido la pegajosidad es nula
- Buena adherencia sin imprimación sobre hormigón, mortero, piedra, ladrillo, etc.
- Se puede aplicar sobre soportes ligeramente húmedos.
- Buen comportamiento a temperatura ambiente y frente a gran variedad de productos químicos como ácidos y bases diluidas, sales, salmueras, aceites, grasas, carburantes, detergentes, etc.

DATOS TÉCNICOS:

Tipo	Resina epoxi vinilester modificadas
Color	Gris, Rojo, Verde
Densidad (20°C)	1.62 g/cm ³
Tiempo de manejo	Aprox., 5 min. a 30°C, 10 min. 20°C, 15 min. a 15°C, 20 min. a 5°C.
Proporciones de Mezcla	Base: 95 partes en peso Endurecedor: 5 partes en peso
Absorción de Agua	máx. 0.5 % en peso
Temperatura Aplicación	-10 a +35 ° C

	Resistencias Mecánicas	
	Flexocompresión	Compresión
1 hora	40 – 60 kg/cm ²	180 – 200 kg/cm ²
2 horas	70 – 80 kg/cm ²	210 – 220 kg/cm ²
4 horas	90 – 100 kg/cm ²	320 – 350 kg/cm ²
16 horas	130 – 140 kg/cm ²	280 – 410 kg/cm ²
3 días	150 – 170 kg/cm ²	430 – 450 kg/cm ²
7 días	170 – 200 kg/cm ²	450 – 495 kg/cm ²

Resistencias químicas (tras 7 días a 23 °C)		
Tolueno	8 horas	OK
Metil Etil Cetona	8 horas	OK
Alcohol etílico	Permanente	OK
Aceite Motor	Permanente	OK
Aceite hidráulico	Permanente	OK
Gasolina sin plomo	Permanente	OK
Diesel	Permanente	OK
Ác. Sulfúrico (20 %)	Permanente	OK
Ác. Fosfórico (20 %)	Permanente	OK
Sosa (50 %)	Permanente	OK

CAMPO DE APLICACIÓN:

TECMA PAINT MRRE es un mortero de altas resistencias mecánicas y químicas, gran resistencia a la abrasión, desarrolladas en periodos de tiempo cortos, lo que le hace idóneo para las siguientes aplicaciones :

- Restauración y regularización en soleras, obras hidráulicas, marítimas, etc.
- Reparación de coqueras en hormigón
- Relleno de oquedades
- Reparación de soleras en naves frigoríficas sin necesidad de apagarlas.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

- **Soportes porosos:** Las superficies de hormigón, mortero, fibrocemento, piedra, ladrillo, etc., estarán sanas y compactas y firmes, limpias, sin polvo, grasas, aceites, restos de pinturas y partículas sueltas o mal adheridas.
- **Soportes no porosos:** Para asegurar la adherencia sobre este tipo de materiales es imprescindible desbastar mecánicamente la superficie y proporcionar una rugosidad que potencie la adherencia.
- Para la reparación de socavones, baches o grandes coqueras, se realizará un cajeadado en forma de cola de milano.

MODO DE EMPLEO:

Mezclado

Se utilizará una batidora eléctrica de bajas revoluciones. Homogeneizar la base del mortero antes de añadir el endurecedor pastoso encima de ésta. Posteriormente, agitar durante 30 segundos hasta que comprobemos que la mezcla es homogénea. Una vez mezclado, verter rápidamente el material.

Aplicación

Para la aplicación es recomendable el uso de una llana o paleta a ser posible de plástico, goma o teflón, para trabajar el material y conseguir el acabado deseado.

Limpieza de Herramientas

La limpieza de herramientas será inmediatamente después de su uso con **TECMASOL E**

Importante: En verano o en lugares con temperaturas elevadas, se recomienda enfriar los envases antes de la aplicación para conseguir prolongar el tiempo de manejo del producto, ya que si la temperatura del producto es elevada debido a su permanencia en lugares con temperaturas altas, el producto puede endurecer antes de lo estipulado a causa de las altas temperaturas en el almacenamiento.

RECOMENDACIONES ESPECIALES:

La vida de la mezcla disminuye cuando la temperatura o la cantidad de producto preparado aumentan. En el caso de aplicación en grandes espesores (> 5 cm) se recomienda aplicar el producto en dos o más capas. La adherencia entre capas es buena siempre que el tiempo entre ellas no sea superior a 1/2 hora. El tiempo de espera entre capas será de 10-15 minutos, dependiendo de la temperatura ambiente. El material es repintable una vez haya secado al tacto.

En el proceso de curado se produce una reacción exotérmica con aumento de temperatura que, dependiendo de la cantidad de masa, puede llegar a los 100°C, por lo que se deberá tener cuidado con su aplicación en elementos sensibles a la temperatura.

PRECAUCIONES:

- Aplicar con buena renovación de aire.
- No exponer a la llama ni a focos de calor.
- Evítese el contacto con la piel y los ojos.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO:

En conjuntos metálicos de 5 kg. neto. Conservar en lugar fresco y seco en sus envases herméticamente cerrados. En estas condiciones el producto puede conservarse durante seis meses.

ED. 2008/3

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto verbales como escritos o mediante ensayos realizados en nuestros laboratorios internos o en laboratorios externos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados de los ensayos, sin que sirvan como garantía. Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación de conocer en profundidad la aplicación del producto a utilizar antes de proceder a su uso y de llevar pruebas previas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra o aplicación. La aplicación, uso y manejo de nuestros productos están fuera de nuestro control y por lo tanto, bajo la responsabilidad del que procede a su puesta en obra. Será por tanto responsable la persona que haga uso del producto sin la observancia de las instrucciones aquí indicadas.